

1. FÖRETAGSINFORMATION

Bevent Rasch AB

Företagsnamn:

Bevent Rasch AB

Organisationsnummer:

556286-8496

Adress:

Norrsten Västra, Motala

Kontaktperson:

Tobias Jakobsson

E-post:

info@bevent-rasch.se

Telefon:

0141-23 72 50

Momsnummer:

556286-8496

Webbplats:

<https://www.bevent-rasch.se/>

GLN:

DUNS:

Företag senast sparad

2023-04-19 12:31:50

Företagets certifiering



ISO 9001



ISO 14001

Annat:

Policys och riktlinjer



Företaget har uppförandekod/policy/riktlinjer för att hantera socialt ansvarstagande i leverantörskedjan, inklusive rutiner för att säkerställa kraven



Denna är tredjepartsreviderad

Om ja, vilka av följande riktlinjer har ni anslutit er till eller ledningssystem som ni har implementerat



FNs vägledande principer för företag och mänskliga rättigheter



ILO's åtta kärnkonventioner



OECDs riktlinjer för multinationella företag



FN's Global Compact



ISO 26000

Andra policys/riktlinjer

Ledningssystem

Om du har ett ledningssystem för socialt ansvarstagande, vad av nedanstående ingår i arbetet?



Kartläggning

Riskanalys

Åtgärdsplan

Uppföljning

Hållbarhetsrapportering riktlinjer:

2. ARTIKELINFORMATION

Dokumentdata

Id:

C-556286-8496-22

Version:

1

Upprättad:

2023-09-27 05:58:58

Senast sparad:

2023-10-31 12:29:55

Ändringen avser:

OPTIMUS 60 Varmförzinkad

Varunamn:

OPTIMUS 60 Varmförzinkad

Artikel-nr/ID-begrepp

Artikelidentitet: GTIN

OPTIMUS 60 -100, OPTIMUS 60 -125, OPTIMUS 60 -160, OPTIMUS 60 -200, OPTIMUS 60 -250, OPTIMUS 60 -315, OPTIMUS 60 -400, OPTIMUS 60 -500, OPTIMUS 60 -630

Varugrupp/Varugrupsindelning

Varugruppssystem	Varugruppsid
BK04	21099
BSAB96	QJC.2

Varubeskrivning:

OPTIMUS 60 är ett cirkulärt brand-/brandgasspjäll i brandklass EI60/ EI60S med fabriksmonterat säkerhetsställdon. Spjället är mycket lätt och monteras snabbt och enkelt. OPTIMUS 60 är också designat för enkel demontering inför framtida återbruk eller återvinning.

Prestandadeklarationer:

Ej relevant

Prestandadeklarationsnummer:

Övriga upplysningar:

3. KEMISKT INNEHÅLL

Kemiskt innehåll

Gäller deklARATIONEN en vara eller kemisk produkt?

vara

För hela produkten ange kemiskt innehåll. I Sverige ska koncentrationen beräknas på komponentnivå enligt principen en gång vara, alltid vara.

Finns säkerhetsdatablad för varan?

Ej relevant

Finns klassificering av varan?

Ej relevant

Om ja, ange produktens klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008

Ange vilken utgåva av kandidatförteckningen som har använts (År, månad, dag):

2023-06-14

Varan omfattas av RoHS-direktivet:

Ja

Ange varans vikt:

Ange hur stor del av materialinnehållet som är deklarerat [%]:

100

Om 100% materialinnehåll ej är deklarerat, ange orsak

Om varan innehåller nanomaterial som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion, ange dessa nedan:

Nej

Har förekomsten av nanomaterial som medvetet tillsatts i anmälningspliktiga kemiska produkter redovisats till produktregistret

Ange andelen flyktiga organiska ämnen [g/liter], gäller endast tätningsmedel, färg, lack och lim:

Vara och/eller delkomponenter

Fas	Leverans		
Komponent	Axel	Vikt% av produkt	0.6<=x<=2.5

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	Förzinkning	=2	7440-66-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stål SAE 1015		=98		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent	Brandskiva	Vikt% av produkt	2.5<=x<=35
-----------	------------	------------------	------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	Ca-salt	80<=x<=95	1344-95-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cellulosa fiber	<10	65996-61-4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Glass Fibres	<5	65997-17-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Mica	<5	12001-26-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Quartz	<5	14808-60-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent	Brandskyddsmassa	Vikt% av produkt	<=0.3
-----------	------------------	------------------	-------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
Akrylbaserad enkomponents brandtätningsfogmassa		=100		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtätningsfogmassa	2-Propenoic acid, homopolymer, sodium salt	0.1<=x<=0.5	9003-04-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Benzisothiazolinone (1,2-benzisothiazol-3(2H)-one)	<0.05	2634-33-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Dietylenglykol (synonym 2,2-oxidetanol)	0.5<=x<=1	111-46-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	DINCH, 1,2 Cyklohexandikarboxylsyra, diisononylester	10<=x<=15	166412-78-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Distillates (petroleum), hydrotreated light	0.1<=x<=0.5	64742-47-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Isotridekanoletoxilat, (Isotridecanol, ethoxylated)	0.1<=x<=0.5	69011-36-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Kalciumkarbonat	50<=x<=70	1317-65-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Reaction mass of: 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one [EC no. 247-500-7] and 2-methyl-2H -isothia	<0.0015	55965-84-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Styrolakrylatcopolymer	10<=x<=15	Polymer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Vatten	10<=x<=15	7732-18-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Bussning **Vikt% av produkt** <=0.1

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	POM-C	=98	66455-31-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Fästelement **Vikt% av produkt** 0.9<=x<=5.3

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	Förzinkning	=2	7440-66-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stål SAE 1015		=98		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kommentar: AISI-SAE 1010

Komponent Lagerstöd **Vikt% av produkt** 0.1<=x<=0.6

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	PA-66	=100	32131-17-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Spirotätning **Vikt% av produkt** 0.7<=x<=1.2

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
EPDM		=100		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
ABS (Acrylonitrile butadiene styrene) Pure		=0.22		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 9003-56-9			
Bronze 66-LB		=0.34		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Aluminium	=0.01	7429-90-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Copper	=80.1	7440-50-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Iron	=0.2	7439-89-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Lead	=2.5	7439-92-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Manganese	=0.2	7439-96-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Nickel	=2	7440-02-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Phosphor	=0.4	7723-14-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Silicon	=0.01	7440-21-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Sulfur	=0.08	7704-34-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Tin	=12.5	7440-31-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Zinc	=2	7440-66-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Copper Pure		=4.97		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 7440-50-8			
Elektronik FR4		=2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Iron		=5.85		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 7439-89-6			
PA (Polyamid) Pure		=0.03		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 9008-66-6			
PBT (Polybutylene terephthalate)		=0.21		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 24968-12-5			
PC + ABS		=0.29		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PC + ABS	ABS	=10	9003-56-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PC + ABS	PC	=90	24936-68-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
POM		=2.06		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
POM	Formaldehyde in POM (Monomer)	=5	50-00-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Inte kvar efter tillverkning			
POM	POM (Polyoxymethylene)	=95	9002-81-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PP (Polypropylene) Pure		=0.15		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 9003-07-0			
PVC (Polyvinyl Chloride)		=6.98		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PVC (Polyvinyl Chloride)	PVC	=80	9002-86-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PVC (Polyvinyl Chloride)	Trimellitic Acid in PVC (Plasticizer)	=20	528-44-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rest		=0.38		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SINT-B11		=0.65		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SINT-B50		=0.13		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SINT-D30		=0.12		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0116		=2.39		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0226		=23.99		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0306		=1.57		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Steel 1.0330 (ST2 K32)	=1.03	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0332	=3.17	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0333	=7.66	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0347	=1.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0350	=11.66	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0715 (4.8)	=0.75	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0718	=8.82	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0737	=0.29	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.1248	=0.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.4301 Grade 304	=0.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.4310	=0.024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.5511	=0.29	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.7139	=2.13	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.7222 Spring Strip Steel MK75	=9.78	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.8159	=0.071	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tin	=0.53	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zinc	=0.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kommentar: 7440-31-5
Kommentar: 7440-66-6

Komponent Svälltätning inre **Vikt% av produkt** 0.8<=x<=1.3

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	2-Propenoic acid, 2-methyl-, polymer with 2-chloro-1,3-butadiene	5<x<15	25053-30-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Aluminium hydroxide	10<x<20	21645-51-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Calcium sulphate	1<x<5	7778-18-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Ethylenediamine	10<x<20	14852-17-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Mineral wool	1<x<5	287922-11-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Potassium hydroxide	<1	1310-58-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Silica	<1	112945-52-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Sulphuric acid	35<x<45	12777-87-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Zinc carbonate	<1	51839-25-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Svältätning yttre **Vikt% av produkt** 2.7<=x<=4.3

Kommentar Är i fast form

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	Ammoniumpolyphosphate	20<x<30	68333-79-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Etyhlen and vinylacetate copolymer	30<x<40	Ej angett	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Melamine	10<x<20	108-78-1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kommentar: Se bifogade dokument
Kommentar: Se bifogade dokument
Kommentar: Se bifogade dokument

Pentaerytritol	10<x<20	115-77-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Kommentar: Se bifogade dokument			
Titanium dioxide	10<x<20	13463-67-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Kommentar: Se bifogade dokument			
Triirontetraoxide	1<x<5	1317-61-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Kommentar: Se bifogade dokument			

Komponent Täckplugg **Vikt% av produkt** <=0.1

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	Silikon	=100	7440-21-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Tätningskopp **Vikt% av produkt** 0.1<=x<=0.4

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	PA-66	=100	32131-17-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Varmförzinkad stålplåt **Vikt% av produkt** 33.2<=x<=66.5

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	DX51D Z275	=100	DX51D Z275	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Fas Inbyggd

Komponent Axel **Vikt% av produkt** 0.6<=x<=2.5

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	Förzinkning	=2	7440-66-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stål SAE 1015		=98		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Brandskiva **Vikt% av produkt** 2.5<=x<=35

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	Ca-salt	80<=x<=95	1344-95-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cellulosa fiber	<10	65996-61-4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Glass Fibres	<5	65997-17-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Mica	<5	12001-26-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Quartz	<5	14808-60-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Brandskyddsmassa **Vikt% av produkt** <=0.3

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasningsämne
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa		=100		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	2-Propenoic acid, homopolymer, sodium salt	0.1<=x<=0.5	9003-04-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Benzisothiazolinone (1,2-benzisothiazol-3(2H)-one)	<0.05	2634-33-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Dietylenglykol (synonym 2,2-oxidetanol)	0.5<=x<=1	111-46-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	DINCH, 1,2 Cyklohexandikarboxylsyra, diisononylester	10<=x<=15	166412-78-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Distillates (petroleum), hydrotreated light	0.1<=x<=0.5	64742-47-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Isotridekanoletoxilat, (Isotridecanol, ethoxylated)	0.1<=x<=0.5	69011-36-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Kalciumkarbonat	50<=x<=70	1317-65-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Reaction mass of: 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one [EC no. 247-500-7] and 2-methyl-2H -isothia	<0.0015	55965-84-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Styrolakrylatcopolymer	10<=x<=15	Polymer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Akrylbaserad enkomponents brandtättningsfogmassa	Vatten	10<=x<=15	7732-18-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Bussning **Vikt% av produkt** <=0.1

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasningsämne
	POM-C	=98	66455-31-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Fästelement **Vikt% av produkt** 0.9<=x<=5.3

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasningsämne
	Förzinkning	=2	7440-66-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stål SAE 1015		=98		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kommentar: AISI-SAE 1010					

Komponent Lagerstöd **Vikt% av produkt** 0.1<=x<=0.6

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	PA-66	=100	32131-17-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Spirotätning **Vikt% av produkt** 0.7<=x<=1.2

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
EPDM		=100		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent Stålldon Belimo BF **Vikt% av produkt** 8.2<=x<=37.2

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
ABS (Acrylonitrile butadiene styrene) Pure		=0.22		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 9003-56-9			
Bronze 66-LB		=0.34		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Aluminium	=0.01	7429-90-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Copper	=80.1	7440-50-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Iron	=0.2	7439-89-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Lead	=2.5	7439-92-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Manganese	=0.2	7439-96-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Nickel	=2	7440-02-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Phosphor	=0.4	7723-14-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Silicon	=0.01	7440-21-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Sulfur	=0.08	7704-34-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Tin	=12.5	7440-31-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bronze 66-LB	Zinc	=2	7440-66-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Copper Pure		=4.97		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 7440-50-8			
Elektronik FR4		=2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Iron		=5.85		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 7439-89-6			
PA (Polyamid) Pure		=0.03		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 9008-66-6			
PBT (Polybutylene terephthalate)		=0.21		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 24968-12-5			
PC + ABS		=0.29		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PC + ABS	ABS	=10	9003-56-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PC + ABS	PC	=90	24936-68-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
POM		=2.06		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
POM	Formaldehyde in POM (Monomer)	=5	50-00-0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Inte kvar efter tillverkning			
POM	POM (Polyoxymethylene)	=95	9002-81-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PP (Polypropylene) Pure		=0.15		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: 9003-07-0			

PVC (Polyvinyl Chloride)	=6.98		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PVC (Polyvinyl Chloride) PVC	=80	9002-86-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PVC (Polyvinyl Chloride) Trimellitic Acid in PVC (Plasticizer)	=20	528-44-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rest	=0.38		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SINT-B11	=0.65		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SINT-B50	=0.13		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SINT-D30	=0.12		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0116	=2.39		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0226	=23.99		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0306	=1.57		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0330 (ST2 K32)	=1.03		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0332	=3.17		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0333	=7.66		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0347	=1.09		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0350	=11.66		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0715 (4.8)	=0.75		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0718	=8.82		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.0737	=0.29		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.1248	=0.09		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.4301 Grade 304	=0.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.4310	=0.024		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.5511	=0.29		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.7139	=2.13		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.7222 Spring Strip Steel MK75	=9.78		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel 1.8159	=0.071		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tin	=0.53		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Kommentar: 7440-31-5			
Zinc	=0.09		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Kommentar: 7440-66-6			

Komponent	Svälltätning inre	Vikt% av produkt	0.8<=x<=1.3
-----------	-------------------	------------------	-------------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidatlistan	Utfasningsämne
	2-Propenoic acid, 2-methyl-, polymer with 2-chloro-1,3-butadiene	5<x<15	25053-30-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Aluminium hydroxide	10<x<20	21645-51-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Calcium sulphate	1<x<5	7778-18-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Ethylenediamine	10<x<20	14852-17-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Mineral wool	1<x<5	287922-11-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Potassium hydroxide	<1	1310-58-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Silica	<1	112945-52-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Sulphuric acid	35<x<45	12777-87-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Zinc carbonate	<1	51839-25-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent	Svältätning yttre		Vikt% av produkt	2.7<=x<=4.3	
Kommentar	Är i fast form				
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasningsämne
	Ammoniumpolyphosphate	20<x<30	68333-79-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Se bifogade dokument			
	Etyhlen and vinylacetate copolymer	30<x<40	Ej angett	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Se bifogade dokument			
	Melamine	10<x<20	108-78-1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Se bifogade dokument			
	Pentaerytritol	10<x<20	115-77-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Se bifogade dokument			
	Titanium dioxide	10<x<20	13463-67-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Se bifogade dokument			
	Triirontetraoxide	1<x<5	1317-61-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Kommentar: Se bifogade dokument			

Komponent	Täckplugg		Vikt% av produkt	<=0.1	
Kommentar					
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasningsämne
	Silikon	=100	7440-21-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent	Tätningkopp		Vikt% av produkt	0.1<=x<=0.4	
Kommentar					
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasningsämne
	PA-66	=100	32131-17-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Komponent	Varmförzinkad stålplåt		Vikt% av produkt	33.2<=x<=66.5	
Kommentar					
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasningsämne
	DX51D Z275	=100	DX51D Z275	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Övriga upplysningar:

4. RÅVAROR

Finns det för råvarorna underlag för tredjepartscertifierat system för kontroll av ursprung, råvarutvinning, tillverknings- eller återvinningsprocesser eller liknande (exempelvis BES 6001:2008, EMS-certifikat, USGBC Program)? Om ja, ange system/systemen:

Råvaror

Totalt återvunnet material i varan

Ingår återanvänt och/eller återvunnet material i varan?

Material

Stål

Andel spill (från egen produktion)

0

Andel spill (från annans produktion)

0

Återvunnet material (behandlat)

0

Återanvänt material

0

Vikt/viktprocent

20 %

Kommentar

Vid produktion av stål återvinns ca 20%

Förnybart material

Ange andel förnybart material i varan

0

 Ingående biobaserad är råvara testad enligt ASTM testmethod D6866:

Råvarans ursprung

För den här produkten, har det gjorts något uttag av jungfruligt fossilt material

Nej

Om ja, ange hur stor andel av det aktuella materialet (eller varan?)

Träråvaror

Träråvaror ingår

Ingående träråvara är certifierad

Hur stor andel är certifierad [%]?

Vilket certifieringssystem har använts (exempelvis FSC, CSA, SFI med CoC, PEFC)?

Referensnummer:

Ange avverkningsland för träråvaran, samt att nedanstående kriterier har uppfyllts. Land för avverkning:

Innehåller ej träslag eller ursprung i CITES appendix för hotade arter

Vilken version av CITES har använts för kontrollen?

Trävirket har avverkats på ett lagligt sätt och intyg finns för detta

5. MILJÖPÅVERKAN

Miljöpåverkan under varans livscykel, produktionsskedet modul A1-A3 enligt EN 15804

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan?

Vilka produktspecifika regler har använts s.k. PCR:

Registreringsnummer / ID-nummer för EPD:

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv:

Kommande

6. DISTRIBUTION

Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?

Nej

Återtar leverantören emballage för varan?

Nej

Är leverantören ansluten till ett system för producentansvar för förpackningar?

Nej

Om ja, vilken förpackning och vilket system:

Kan emballage/förpackning återanvändas?

Ja

Kan emballage/förpackning materialåtervinnas?

Ja

Kan emballage/förpackning energiåtervinnas?

Ja

Tillämpar leverantören Retursystem Byggpall?

Nej

Övriga upplysningar:

7. BYGGSKEDET

Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Nej

Specificera

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

Specificera

Övriga upplysningar:

8. BRUKSSKEDET

Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?

Ej relevant

Specificera:

Ställer varan krav på energitillförsel för drift?

Ja

Specificera:

Se datablad

Uppskattad teknisk livslängd för varan:

25 år

Kommentar:

Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?

Ej relevant

Om ja, ange märkning (G till A, A+, A+, A++, A+++):

Om ja, ange märkning (G till A)

Övriga upplysningar:

9. RIVNING

Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?

Ja

Går varan att separera i rena materialslag för materialåtervinning?

Ja

Specificera:

Separera elektronik, fästelement, plast och stål

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?

Nej

Specificera:

Övriga upplysningar:

10. AVFALLSHANTERING

Levererad vara

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?

Nej

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

Varan är förberedd för demontering

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

~99% är återvinningsbart, stål, plast och elektronik

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

Plast

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?

Nej

Specificera:

Avfallskod för den levererade varan när den blir avfall

170405 - 05 Järn och stål.

200136 - 36 Annan kasserad elektrisk och elektronisk utrustning än den som anges i 20 01 21, 20 01 23 och 20 01 35.

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?

Nej

Inbyggd vara

Klassas den inbyggda varan som farligt avfall?

Nej

Övriga upplysningar

11. INNEMILJÖ

Innemiljö

- Varan är ej avsedd för inomhusbruk
- Varan avger inga emissioner
- Varans emission ej uppmätt

Har varan ett kritiskt fuktillstånd?

Nej

Om ja, ange vilket:

Buller

Kan varan ge upphov till eget buller?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Elektriskt fält

Kan varan ge upphov till elektriska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Magnetiska fält

Kan varan ge upphov till magnetiska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Färger och lacker

- Varan är motståndskraftig mot svamp och alger vid användning i våtrum

Emissioner

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:

Övriga upplysningar